

『工具機產業公差分析與解決方案』工作坊

活動緣起：

機械產業為台灣第三個兆元產業，其中工具機出口排名全世界第五，產品線具有高度完整性，主要以大肚山黃金縱谷的上千家精密機械大廠與下游供應商所組成，形成全球單位面積產值第一、密度最高的聚落。從工具機五大鑄件到整機組裝，供應鏈之間分工明確，卻也造成工具機組裝前後之品質管控不易，因此零組件公差之設定常成為一種經驗或各家廠商的重要技術，如何透過系統化的手法分析設備元件公差對於組裝後系統之性能與精度影響是極為重要的工程技術。

故此次工作坊將針對工具機系統之零件進行公差配置與分析介紹，透過學理的分析來探討零件公差及配合對於組裝精度及成本之影響，目的除了作為產品功能與公差設計以及製程規劃與公差控制的評估依據之外，更積極的是可以進一步作為調配公差規格的根據，希望在符合精度要求的條件下同時兼顧工具機系統之零組件製造成本

期望藉由本工作坊精進我國工具機組裝品質，配合工具機技術委員會所訂定的製程檢驗規範，提高我國工具機可靠度與國際競爭力。

活動議程：

時間		活動內容	主講人
4/20 (三)	08:30~09:00	來賓報到	
	09:00~10:30	組裝公差評估	國立中興大學機械系 蔡志成 教授
	10:30-10:40	意見交流 Q&A 及中場休息	
	10:40~11:40	組裝技術專家	瑞士商 Bossard 台灣分公司/工 程暨品保經理 蘇勇達 先生
	11:40~12:00	意見交流 Q&A	

其他事項：

上課時間：	111 年 04 月 20 日(星期三) 09:00~12:00
參加費用：	免費
主辦單位：	經濟部工業局
執行單位：	財團法人精密機械研究發展中心
協辦單位：	台灣工具機暨零組件工業同業公會
活動地點：	PMC 二辦一樓工廠訓練教室(台中市南屯區工業 27 路 17 號環保中心後棟)
諮詢專線：	黃先生 (04)2359-9009#322

本次會議安排，若有任何問題，請洽：

黃閔祺 先生 / TEL : 04-2359-9009 / E-mail : e10914@mail.pmc.org.tw

★若受邀人員臨時不克前來亦請事先來電或回信 (04)2359-9009 分機 322 黃先生說明取消，

謝謝！

★交通位置：

1. 公車：台中市公車 環隆科技站(工業二十七路)下車，步行約 15 分鐘內即可到達。
2. 自行開車者：請參考下圖所示。
 - 若從南屯交流道下，請開往龍井之方向，接著走五權西路三段，至工業 27 路(看到環隆科技)右轉，直行一小段即達環保中心。
 - 若從中港交流道下，請開往沙鹿方向之台灣大道路，至工業一路(工業區路口)左轉，接工業五路後，再接工業二十二路，遇到五權西路三段右轉後往上開，至工業二十七路右轉，直行一小段即達環保中心。

