

110 年度成果發表會暨 111 年度產學研合作說明會

精機中心聚焦於工具機暨零組件、產業機械、智慧自動化等三大產業領域持續進行相關技術研發，透過長期技術深耕已蓄積服務產業之紮實能量，加上執行經濟部法人科技專案計畫所累積研究成果，更厚植本中心與產業共同提升的實力。

本次會議將目前執行計畫的技術成果，以及來年新計畫研發方向完整介紹及說明，敬邀各界先進蒞臨指導，期望藉此來建構產學研溝通及合作管道、將科專成果快速應用至產業上，以達成協助國內業者價值提升、產業結構優化及鞏固國際市場地位之目的。敬邀對此技術議題有興趣之產/官/學/研各界先進共襄盛舉。

110 年度可移轉技術項目		
突發設備故障動態排程技術	控制器加工參數智慧模組	切削刀具異常監測技術
工具機進給軸位置熱誤差補償	機台組裝基礎水平精度數位化檢測模組	刀具資源導向選刀輔助模組
專用型水平多軸機構檢測校正模組	具拉刀機構的 HSK 動力刀座設計分析技術	外部刀倉整合技術
刀倉智慧管理服務系統	混合桶槽黏度迴授控制技術	混合桶槽製程參數數據分析技術
食品原物料瑕疵檢測技術	多區異型水路模溫調控技術	異型水路導熱材模擬分析設計技術
多區模溫調控技術	複合式乾燥設備技術	複合式乾燥機構設計技術
智能控制技術		

111 年度業界合作項目(先期參與)		
緊急插單生產動態排程系統	加工程式優化技術	加工製程參數評估技術
主軸運轉特徵振動診斷模組	智慧化修模技術	多軸載具能源分析模組
加工性能導向選刀輔助模組	機器人空間軌跡速度性能檢測技術	混合物黏度參數式預測技術
原物料品質分級檢測技術	動態模溫機分析設計技術	低溫電磁乾燥機分析設計技術

111 年度學界轉委託研究項目	
智慧排程動態派工演算法之研究	結合人工智慧學習演算法應用於加工製程參數評估之研究
工具機進給軸熱變位修模技術之開發與驗證	冷熱交換結構暨低溫電磁乾燥筒模擬分析之研究



議程：

時 間	活 動 內 容	主持人/報告人
12/29 (三)	13:00~13:30	報到
	13:30~13:35	主席致詞 李健勳 副總經理
	13:35~13:45	精機中心科專計畫及產學研合作說明 許詔期 副理
	13:45~14:05	FY110~FY111 機邊協同運算應用服務模組計畫 姚克昌 副處長
	14:05~14:15	FY110 智慧機械雲通用地雲架構建置計畫 姚克昌 副處長
	14:15~14:25	FY110 車銑複合工具機換刀系統智能化開發計畫 林成興 經理
	14:25~14:35	FY110 塑橡膠成形節能技術發展計畫 楊俊賢 工程師
	14:35~14:45	FY111 磁電加熱節能設備技術發展計畫 周明慶 工程師
	14:45~15:00	互動交流/茶敘時間
	15:00~15:15	FY110~FY111 設備加值服務與雲端智慧模組計畫 陳哲堅 副處長
	15:15~15:30	FY110~FY111 產業技術服務平台環境建構計畫 王裕夫 經理
	15:30~15:45	FY110~FY111 植物性飲品加工機具與製程精進研發計畫 曹凱傑 副理
	15:45~16:00	Q&A

其他事項：

上課時間：	110 年 12 月 29 日(星期三) / 下午 13:00~16:00
參加費用：	免費(含講義)~敬備茶點
指導單位：	經濟部技術處、能源局
主辦單位：	財團法人精密機械研究發展中心
協辦單位：	臺灣機械工業同業公會、中華民國精密機械發展協會、臺灣工具機暨零組件工業同業公會
上課地點：	財團法人精密機械研究發展中心 第二辦公室 一樓訓練教室 (台中市工業 27 路 17 號)
諮詢專線：	謝先生 (04)2359-9009#842, E-mail: el0003@mail.pmc.org.tw
網路查詢：	http://www.pmc.org.tw (線上報名)

《110 年度成果發表會暨 111 年度產學研合作說明會 報名表》

公司名稱				統一編號	
公司規模	☐ 大企業 ☐ 中小企業(實收資本額在新臺幣 1 億元以下, 或經常僱用員工數未滿 200 人)			公司所在地區	☐ 北 ☐ 中 ☐ 南 ☐ 東 ☐ 其他
姓名	姓別	部門	職稱	★E-mail(請務必以正楷填寫以便通知上課)	備註
	☐ 男 ☐ 女				
	☐ 男 ☐ 女				
電話：	聯絡人：			傳真：	

課程代號：110SE030



★ 記號請以正楷填寫清楚、完整，以免無法辨識，此表不敷使用請自行影印，謝謝您。

➢ 請放心！本中心將嚴密保護您的個人資料及通訊，絕不會交予、販售及透露給三者或其他企業，並妥善存放於「財團法人精密機械研究發展中心」資料庫中。

★ 因應新型冠狀病毒肺炎疫情，本會議之相關因應措施如下，敬請各位配合辦理：

- 報到時所有人員皆須酒精消毒及量測體溫，若有發燒現象(額溫>37.5度)不予以進入會議室。
- 請所有人員自備口罩並全程配戴口罩。
- 若有任何感冒症狀或近期 14 天內曾由境外返台者，也請主動告知工作人員。

交通位置：

1. 公車：台中市公車 環隆科技站(工業二十七路)下車，步行約 5 分鐘內即可到達。

2. 自行開車者：請參考下圖所示。

● 若從南屯交流道下，請開往龍井之方向，接著走五權西路三段，至工業 27 路(看到環隆科技)右轉，直行一小段即達環保中心。

● 若從中港交流道下，請開往沙鹿方向之中港路，至工業一路(工業區路口)左轉，接工業五路後，再接工業二十二路，遇到五權西路三段右轉後往上開，至工業二十七路右轉，直行一小段即達環保中心。

