

「塑橡膠成形節能及製程優化技術」研討會

活動緣起：

為提升塑橡膠成形產業能源使用效率及兼顧製程改善，並符合市場趨勢需求，政府致力於擴大綠色投資，加速發展綠色經濟，以發展塑橡膠產業相關節能技術、提高工業能源使用效率為一重要方向。塑橡膠成形製程屬於反覆加熱與冷卻之週期性過程，於加熱和冷卻的過程，耗損了許多能量，本次研討會邀請國內外產學優秀講師，針對射出節能及製程優化、研究實務應用成果，包含，一、生產穩定化製程關鍵因素掌握與節能實例探討；二、智能聯網烘料節能技術；三、分區積熱組合式異型水路模型建立與其節能案例之應用；四、複合式乾燥與多區模溫調控節能技術研究，進行介紹，期待藉由經驗與技術交流，達到推廣新興技術之目的。

活動議程：

時間	課程內容	講師	
109.11.4 (四)	9:30~9:40	簽到	
	9:40~10:40	使用 COMSOL 進行模具模擬分析與節能實例探討	皮托科技 楊棟焜
	10:40~10:50	中場休息	
	10:50~11:50	智能聯網烘料節能技術	日商松井製作所 徐尉愷
	午餐		
	13:30~14:30	分區積熱組合式異型水路模型建立與其節能案例之應用	中原大學 張詠翔
	14:30~14:50	中場休息	
	14:50~15:50	1. 應用於塑橡膠成形產業之感應加熱技術 2. 紅外線節能乾燥技術	精機中心 周明慶、黃崧原
	15:50~16:00	意見交流	

其他事項：

上課日期：	110年11月4日(星期四) 9:30~16:00
費用：	免費，總名額限制30名，額滿為止。提供午餐。
主辦單位：	財團法人精密機械研究發展中心
上課地點：	財團法人精密機械研究發展中心第二辦公室一樓工廠訓練教室 台中市南屯區工業區27路17號
諮詢專線：	(04) 2359-9009 分機 842，謝先生，傳真：(04)2359-8846 E-mail:e10003@mail.pmc.org.tw
線上報名：	http://www.pmc.org.tw/training.aspx (線上報名)
報名截止日：	110年11月2日(星期二)