**『人工智慧熱誤差補償技術』研討會**

**活動緣起：**

高精度與品質穩定一直為工具機產業所追求，但主軸於加工運轉過程之發熱以及外部熱源所導致之工具機熱誤差，使得刀具與工件的相對位置發生偏移進而影響加工精度，相關文獻指出熱誤差對加工精度的影響甚鉅，約佔整體加工誤差的40%-70%不等。

解決熱誤差問題常見的方法包含熱對稱設計、冷卻設計及熱誤差補償等方法，本研討會以熱誤差補償為主軸，透過人工智慧演算法解決機台於加工過程中之熱誤差問題，從熱誤差發生成因及使用量儀進行簡述，進而銜接至特徵工程的資料前處理、最後介紹特徵篩選及熱誤差模型之人工智慧演算法，希望藉由本次研討會將人工智慧在熱誤差補償之應用分享給業界。

**活動議程：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 時 間 | 課程內容 | 講師 |
| 10/30(五) | 12:30~13:00 | 報到 |
| 13:00~15:00 | * 工具機熱誤差成因簡述
* 工具機熱變形之人工智慧演算法及其應用
 | 精密機械研發中心智慧整合開發部黃宗性 工程師 |
| 1500~16:00 | * 人工智慧演算法熱變形補償實機案例介紹
 | 精密機械研發中心智慧整合開發部陳文芳 工程師 |

**其他事項：**

|  |  |
| --- | --- |
| 上課時間： | **109年10月30日(星期五) 13:00~16:00共3小時** |
| 參加費用： | 免費 |
| 指導單位： | 經濟部技術處 |
| 主辦單位： | 財團法人精密機械研究發展中心 |
| 活動地點： | PMC二辦一樓工廠訓練教室(台中市南屯區工業27路17號環保中心後棟) |
| 諮詢專線： | 謝先生 (04)2359-9009#842  |
| 網路報名： | <http://www.pmc.org.tw> (一律採線上報名) |

★因應近期新型冠狀病毒肺炎疫情，本會議之相關因應措施如下，敬請各位配合辦理：

1. 會議前後皆會用酒精進行全面消毒(桌椅用酒精擦拭)。

2. 報到時所有人員皆須量測體溫(量測額溫)，若有發燒現象(額溫>37.5度)不予以進入

會議室。

3. 請所有人員自備口罩並全程配戴口罩。

4. 若有任何感冒症狀或近期14天內曾由境外返台者，也請主動告知工作人員。

5. 本場次將安排固定座位，以策安全，不便之處敬請見諒。